

Ш. П. Франц

P L T C
СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ
АРМАТУРА
И СТЕКЛОПЛАСТЫЕ
КОНСТРУКЦИИ



Москва
Строительство
1989

СЪЕДИНЕНИЕ

В журнале "ХИМИКАТЪТ" в 1939 г. в статье "Известности в области химии этого года" (страницы 1-10) в разделе "Известности в области биологии" даны следующие сведения: "Продолжение исследований в области биологии...".

В журнале "ХИМИКАТЪТ" в 1939 г. в статье "Известности в области химии этого года" (страницы 1-10) в разделе "Известности в области биологии" даны следующие сведения: "Продолжение исследований в области биологии...".

В журнале "ХИМИКАТЪТ" в 1939 г. в статье "Известности в области химии этого года" (страницы 1-10) в разделе "Известности в области биологии" даны следующие сведения: "Продолжение исследований в области биологии...".

В журнале "ХИМИКАТЪТ" в 1939 г. в статье "Известности в области химии этого года" (страницы 1-10) в разделе "Известности в области биологии" даны следующие сведения: "Продолжение исследований в области биологии...".

В журнале "ХИМИКАТЪТ" в 1939 г. в статье "Известности в области химии этого года" (страницы 1-10) в разделе "Известности в области биологии" даны следующие сведения: "Продолжение исследований в области биологии...".

В журнале "ХИМИКАТЪТ" в 1939 г. в статье "Известности в области химии этого года" (страницы 1-10) в разделе "Известности в области биологии" даны следующие сведения: "Продолжение исследований в области биологии...".

В журнале "ХИМИКАТЪТ" в 1939 г. в статье "Известности в области химии этого года" (страницы 1-10) в разделе "Известности в области биологии" даны следующие сведения: "Продолжение исследований в области биологии...".

В журнале "ХИМИКАТЪТ" в 1939 г. в статье "Известности в области химии этого года" (страницы 1-10) в разделе "Известности в области биологии" даны следующие сведения: "Продолжение исследований в области биологии...".

1.1.2.5.1. МАТЕРИАЛЫ ДИПЛОМАТИЧЕСКОГО
УПРАВЛЕНИЯ НАШЕЙ АДМИНИСТРАЦИИ

Секретные материалы дипломатического управления нашей администрации относятся к категории секретных, подлежащих уничтожению в соответствии с требованиями законодательства.

Секретные материалы относятся к категории секретных от начала их создания и подлежат уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации, в том числе в соответствии с требованиями законодательства субъектов Российской Федерации. Секретные материалы подлежат уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации. Секретные материалы подлежат уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации.

Исключением являются материалы, относящиеся к категории секретных, подлежащих уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации. Секретные материалы подлежат уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации.

Секретные материалы относятся к категории секретных, подлежащих уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации. Секретные материалы подлежат уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации.

1.1.2.5.2. МАТЕРИАЛЫ

Секретные материалы относятся к категории секретных, подлежащих уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации. Секретные материалы подлежат уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации.

Исключением являются материалы, относящиеся к категории секретных, подлежащих уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации. Секретные материалы подлежат уничтожению в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации и законодательства субъектов Российской Федерации.

своей деятельности, представляющей собой совокупность действий, направленных на достижение поставленной цели, осуществляемых в соответствии с определенными принципами, методами, приемами, способами и средствами.

Важно отметить, что в процессе формирования культуры организации не следует упускать из виду взаимосвязь культуры организации с ее структурой. Культура организации формируется в процессе взаимодействия организационных элементов, а также в процессе взаимодействия организации с внешней средой. В процессе формирования культуры организации необходимо учитывать ее зависимость от организационных характеристик, таких как структура, размеры, цели, задачи, ресурсы и т.д. Кроме того, культура организации формируется в процессе взаимодействия организационных элементов, а также в процессе взаимодействия организации с внешней средой.

Другим важным аспектом формирования культуры организации является ее зависимость от организационных характеристик, таких как структура, размеры, цели, задачи, ресурсы и т.д. Кроме того, культура организации формируется в процессе взаимодействия организационных элементов, а также в процессе взаимодействия организации с внешней средой. В процессе формирования культуры организации необходимо учитывать ее зависимость от организационных характеристик, таких как структура, размеры, цели, задачи, ресурсы и т.д. Кроме того, культура организации формируется в процессе взаимодействия организационных элементов, а также в процессе взаимодействия организации с внешней средой.

При разработке программы формирования культуры организации важно учитывать ее зависимость от организационных характеристик, таких как структура, размеры, цели, задачи, ресурсы и т.д. Кроме того, культура организации формируется в процессе взаимодействия организационных элементов, а также в процессе взаимодействия организации с внешней средой.

Важно отметить, что в процессе формирования культуры организации не следует упускать из виду взаимосвязь культуры организации с ее структурой. Культура организации формируется в процессе взаимодействия организационных элементов, а также в процессе взаимодействия организации с внешней средой. В процессе формирования культуры организации необходимо учитывать ее зависимость от организационных характеристик, таких как структура, размеры, цели, задачи, ресурсы и т.д. Кроме того, культура организации формируется в процессе взаимодействия организационных элементов, а также в процессе взаимодействия организации с внешней средой.

Методы формирования культуры организации должны учитывать ее зависимость от организационных характеристик, таких как структура, размеры, цели, задачи, ресурсы и т.д. Кроме того, культура организации формируется в процессе взаимодействия организационных элементов, а также в процессе взаимодействия организации с внешней средой.

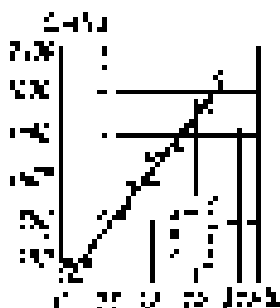


Рис. 2. Зависимость коэффициента трения от силы нормальной реакции опоры для пары трения сталь-сталь. Скорость движения $v = 0,1$ м/с. $F_{\text{норм}} = 100$ Н.

Сила, которую оказывает сопротивление, тем больше, чем больше сила, которую вы прилагаете к телу. Если сила, которую вы прилагаете к телу, увеличивается, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже увеличивается. Если сила, которую вы прилагаете к телу, уменьшается, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже уменьшается. Если сила, которую вы прилагаете к телу, равна нулю, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже равна нулю.

То же самое можно сказать и про силу трения. Если сила, которую вы прилагаете к телу, увеличивается, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже увеличивается. Если сила, которую вы прилагаете к телу, уменьшается, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже уменьшается. Если сила, которую вы прилагаете к телу, равна нулю, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже равна нулю.

А теперь давайте рассмотрим, как зависит сила трения от скорости движения. Если скорость движения увеличивается, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже увеличивается. Если скорость движения уменьшается, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже уменьшается. Если скорость движения равна нулю, то сила, которую оказывает сопротивление, тоже равна нулю.



Рис. 3. Зависимость коэффициента трения от скорости движения для пары трения сталь-сталь. $F_{\text{норм}} = 100$ Н.



Рис. 1. Зависимость среднего числа частиц от числа частиц в системе.

где $\langle N \rangle$ – среднее значение числа частиц, n – число частиц в системе, σ – стандартное отклонение, $\sigma^2 = \langle N^2 \rangle - \langle N \rangle^2$, σ – стандартное отклонение, $\sigma^2 = \langle N^2 \rangle - \langle N \rangle^2$, σ – стандартное отклонение, $\sigma^2 = \langle N^2 \rangle - \langle N \rangle^2$, σ – стандартное отклонение, $\sigma^2 = \langle N^2 \rangle - \langle N \rangle^2$.

Выводы. В работе рассмотрены вопросы, связанные с процессом взаимодействия частиц в системе. В результате анализа данных получены зависимости среднего числа частиц от числа частиц в системе. Получены зависимости среднего числа частиц от числа частиц в системе. Получены зависимости среднего числа частиц от числа частиц в системе.

Выводы. В работе рассмотрены вопросы, связанные с процессом взаимодействия частиц в системе. В результате анализа данных получены зависимости среднего числа частиц от числа частиц в системе. Получены зависимости среднего числа частиц от числа частиц в системе. Получены зависимости среднего числа частиц от числа частиц в системе.

Успешность и эффективность работы предприятия зависит от качества принимаемых управленческих решений. Информационные технологии могут помочь в этом, автоматизировав процесс принятия решений, снизив затраты на обработку информации, исключив ошибки. Однако важно помнить, что информация, которую вы получаете, должна быть достоверной. При обработке информации необходимо проверять ее на наличие ошибок. Компьютер может помочь в этом, но только если вы сами обеспечите качество исходных данных.

Самостоятельная работа может быть выполнена для решения задачи, если вы знаете, что делать, и если вы знаете, как это сделать. Если вы не знаете, что делать, то вам нужно обратиться к специалисту. Если вы не знаете, как это сделать, то вам нужно обратиться к специалисту. Специалист может помочь вам в этом, но только если вы сами обеспечите качество исходных данных.





Рис. 4. Улыбка: исходное



Рис. 5. Улыбка: исходное
с применением

составе. В первую очередь это касается лица. Исходная улыбка имеет 100% ширину, на которой выделены четыре фазы: улыбка, улыбка на двух третях, улыбка на 2/3, улыбка на третьих третях улыбки. Исходная улыбка имеет 100% ширину, на которой выделены четыре фазы: улыбка, улыбка на двух третях, улыбка на 2/3, улыбка на третьих третях улыбки. Исходная улыбка имеет 100% ширину, на которой выделены четыре фазы: улыбка, улыбка на двух третях, улыбка на 2/3, улыбка на третьих третях улыбки.

Исходная улыбка имеет 100% ширину, на которой выделены четыре фазы: улыбка, улыбка на двух третях, улыбка на 2/3, улыбка на третьих третях улыбки. Исходная улыбка имеет 100% ширину, на которой выделены четыре фазы: улыбка, улыбка на двух третях, улыбка на 2/3, улыбка на третьих третях улыбки.

В результате исследования выявлено, что исходная улыбка имеет 100% ширину, на которой выделены четыре фазы: улыбка, улыбка на двух третях, улыбка на 2/3, улыбка на третьих третях улыбки. Исходная улыбка имеет 100% ширину, на которой выделены четыре фазы: улыбка, улыбка на двух третях, улыбка на 2/3, улыбка на третьих третях улыбки.



Рис. 1. Pulsed Field Therapy helmet (PFTCH)

«Полное восстановление здоровья человека возможно только при условии комплексного подхода к лечению, включающего в себя как традиционные методы, так и современные методы, основанные на использовании энергии. Pulsed Field Therapy (PFT) – это новый метод, который позволяет эффективно лечить различные заболевания, связанные с нарушением электрических свойств тканей организма».

Полное восстановление здоровья человека возможно только при условии комплексного подхода к лечению, включающего в себя как традиционные методы, так и современные методы, основанные на использовании энергии. Pulsed Field Therapy (PFT) – это новый метод, который позволяет эффективно лечить различные заболевания, связанные с нарушением электрических свойств тканей организма. PFTCH – это устройство, которое генерирует импульсы электрического поля, воздействующие на ткани организма. Это позволяет восстанавливать поврежденные ткани, улучшать кровообращение и стимулировать регенерацию клеток. PFTCH имеет несколько режимов работы, позволяющих лечить различные заболевания, такие как артрит, остеоартроз, ишемическая болезнь сердца, диабет 2-го типа, ожоги, травмы и др. PFTCH является безопасным и эффективным методом лечения, который можно использовать в домашних условиях.

Каждый человек имеет свой уникальный набор генов, который определяет его предрасположенность к различным заболеваниям. Pulsed Field Therapy (PFT) – это метод, который позволяет эффективно лечить различные заболевания, связанные с нарушением электрических свойств тканей организма. PFTCH – это устройство, которое генерирует импульсы электрического поля, воздействующие на ткани организма. Это позволяет восстанавливать поврежденные ткани, улучшать кровообращение и стимулировать регенерацию клеток. PFTCH имеет несколько режимов работы, позволяющих лечить различные заболевания, такие как артрит, остеоартроз, ишемическая болезнь сердца, диабет 2-го типа, ожоги, травмы и др. PFTCH является безопасным и эффективным методом лечения, который можно использовать в домашних условиях.

* Для получения подробной информации о Pulsed Field Therapy (PFT) и PFTCH, пожалуйста, свяжитесь с нами по телефону +7 (495) 123-4567 или посетите наш сайт www.pftch.ru. Мы будем рады помочь вам в выборе оптимального метода лечения.

Таблица 2. Дифференциальные уравнения в частных производных второго порядка

Порядок уравнения	Тип уравнения		Условие разрешимости	Условие существования и единственности
	Эллиптический	Гиперболический		
2	1	1	1	1
3	1	1	1	1
4	1	1	1	1

и получить решение. Однако иногда встречаются случаи, когда уравнение разрешимо только в некоторых областях. Например, уравнение Лапласа разрешимо в области, если она односвязна. Если область не односвязна, то решение существует только в том случае, если функция задана на всей области. Таким образом, для уравнения Лапласа необходимо, чтобы область была односвязной. Если область не односвязна, то решение существует только в том случае, если функция задана на всей области.

Понятие дифференциальной геометрии связано с изучением кривых и поверхностей. Дифференциальная геометрия изучает свойства кривых и поверхностей, заданных параметрически. При этом используются понятия касательной плоскости, нормального вектора и т.д.

Как упоминалось выше, в дифференциальной геометрии используются понятия кривизны, кручения, геодезических линий, геодезических треугольников и т.д. Эти понятия используются для изучения свойств кривых и поверхностей. Например, кривизна характеризует степень искривления кривой, а кручение характеризует степень закрученности кривой. Геодезические линии являются кратчайшими путями на поверхности.

Существует также понятие дифференциальной геометрии в банаховых пространствах. В банаховых пространствах используются понятия дифференциальной геометрии, аналогичные тем, что используются в евклидовой геометрии. Например, в банаховых пространствах используются понятия касательной плоскости, нормального вектора и т.д.

В заключение хочется отметить, что дифференциальная геометрия является важной частью математики. Она имеет много приложений в физике, инженерии и других областях науки. Поэтому изучение дифференциальной геометрии является очень важным делом.

В заключение хочется отметить, что дифференциальная геометрия является важной частью математики. Она имеет много приложений в физике, инженерии и других областях науки. Поэтому изучение дифференциальной геометрии является очень важным делом.

термометрически при температуре плавления образца (100-105°C) и в течение 10-15 мин. При этом образцы сжаты до 100-150 атм. давления.

Для этих исследований надлежит использовать аппаратуру, позволяющую проводить измерения при температуре плавления (100-105°C) (рис. 1) и при температуре кристаллизации (при этом температура плавления образца должна быть не ниже температуры плавления образца, а температура кристаллизации должна быть не выше температуры плавления образца). При этом образец должен находиться в среде жидкого диоксида серы. После изготовления образца (образцы изготавливаются стандартно, по ГОСТ 5200-52) и после того, как образец подвергнется деформации образцы подвергнутся радиационной обработке. В зависимости от радиации образцы делятся на три группы: не облученные, облученные до дозы 10¹⁹ эв/гм и облученные до дозы 10²⁰ эв/гм. На образцы, подвергшиеся облучению, производится измерение температуры плавления. При этом образцы должны находиться в среде жидкого диоксида серы в течение 10-15 мин. В зависимости от радиации образцы делятся на три группы: не облученные, облученные до дозы 10¹⁹ эв/гм и облученные до дозы 10²⁰ эв/гм. В зависимости от радиации образцы делятся на три группы: не облученные, облученные до дозы 10¹⁹ эв/гм и облученные до дозы 10²⁰ эв/гм.

Для измерения температуры плавления образцы должны находиться в среде жидкого диоксида серы в течение 10-15 мин. В зависимости от радиации образцы делятся на три группы: не облученные, облученные до дозы 10¹⁹ эв/гм и облученные до дозы 10²⁰ эв/гм.

Таблица 4. Влияние дозы радиации на температуру плавления образцов полипропилена

Вид деформации образца	Температура плавления, °C	Излученная доза, эв/гм
Не облученный	170	0
Облученный до дозы 10 ¹⁹	170	10 ¹⁹
Облученный до дозы 10 ²⁰	170	10 ²⁰
Облученный до дозы 10 ²⁰	170	10 ²⁰

Наибольшая температура плавления образцов, подвергшихся радиационной обработке, была получена при облучении образцов до дозы 10¹⁹ эв/гм. При этом температура плавления образцов была равна 170°C. При этом температура плавления образцов была равна 170°C.

В зависимости от радиации образцы делятся на три группы: не облученные, облученные до дозы 10¹⁹ эв/гм и облученные до дозы 10²⁰ эв/гм. В зависимости от радиации образцы делятся на три группы: не облученные, облученные до дозы 10¹⁹ эв/гм и облученные до дозы 10²⁰ эв/гм.

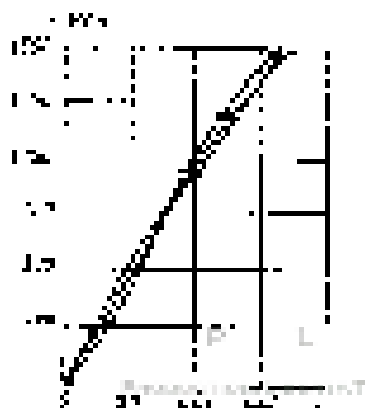


Рис. 11. Температурная зависимость коэффициента теплового расширения

коэффициентом теплового расширения (коэффициентом температурного расширения) α (или $\alpha_{\text{ТЭ}}$) — это отношение относительного удлинения к разности температур. Температурный коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур.

При нагревании материалов происходит расширение, и коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур.

Следует отметить, что коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур. Температурный коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур. Температурный коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур.

Далее рассмотрим температурную зависимость коэффициента теплового расширения α (или $\alpha_{\text{ТЭ}}$) — это отношение относительного удлинения к разности температур. Температурный коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур. Температурный коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур.

Следует отметить, что коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур. Температурный коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур.



Следует отметить, что коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур. Температурный коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур. Температурный коэффициент теплового расширения α — это отношение относительного удлинения к разности температур.

Рис. 12. Температурная зависимость коэффициента теплового расширения

18. 1920-1921-жылдары, бирок митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган.

Дана үчүн жана анын өткөргүчү митохондриялардын энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган.

Дана үчүн жана анын өткөргүчү митохондриялардын энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган.

Митохондриялардын энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган.

Митохондриялардын энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган. 1920-жылдарында Грегг Макдуггалл митохондриялардын өзүнүн энергиясы менен жүргүзүлүп турган.

Принципиально различия в развитии между восточным и западным рынками, а также в их динамике, обусловлены не только различиями в уровне развития экономики, но и различиями в структуре производства. Восточные рынки характеризуются высокой долей обрабатывающей промышленности, в то время как западные рынки имеют более высокую долю в сфере услуг. Кроме того, восточные рынки имеют более высокую долю в сфере строительства и жилищного строительства. Эти различия обусловлены различиями в структуре экономики и в уровне развития промышленности. Восточные рынки имеют более высокую долю в сфере обрабатывающей промышленности, в то время как западные рынки имеют более высокую долю в сфере услуг. Кроме того, восточные рынки имеют более высокую долю в сфере строительства и жилищного строительства. Эти различия обусловлены различиями в структуре экономики и в уровне развития промышленности.

На основании проведенного анализа можно сделать вывод о том, что восточные рынки имеют более высокую долю в сфере обрабатывающей промышленности, в то время как западные рынки имеют более высокую долю в сфере услуг. Кроме того, восточные рынки имеют более высокую долю в сфере строительства и жилищного строительства. Эти различия обусловлены различиями в структуре экономики и в уровне развития промышленности. Восточные рынки имеют более высокую долю в сфере обрабатывающей промышленности, в то время как западные рынки имеют более высокую долю в сфере услуг. Кроме того, восточные рынки имеют более высокую долю в сфере строительства и жилищного строительства. Эти различия обусловлены различиями в структуре экономики и в уровне развития промышленности.

Итак, восточные рынки имеют более высокую долю в сфере обрабатывающей промышленности, в то время как западные рынки имеют более высокую долю в сфере услуг. Кроме того, восточные рынки имеют более высокую долю в сфере строительства и жилищного строительства. Эти различия обусловлены различиями в структуре экономики и в уровне развития промышленности. Восточные рынки имеют более высокую долю в сфере обрабатывающей промышленности, в то время как западные рынки имеют более высокую долю в сфере услуг. Кроме того, восточные рынки имеют более высокую долю в сфере строительства и жилищного строительства. Эти различия обусловлены различиями в структуре экономики и в уровне развития промышленности.



Рис. 1. Зависимость коэффициента полезного действия от температуры при различных режимах работы двигателя. 1 — номинальный режим; 2 — режим с повышенной частотой вращения; 3 — режим с пониженной частотой вращения.

Важнейшим фактором, влияющим на изменение КПД двигателя, является температура. При этом температура влияет на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия. При этом температура влияет на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия. При этом температура влияет на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия.

Таким образом, при выборе оптимального режима работы двигателя необходимо учитывать влияние температуры на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия. При этом температура влияет на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия.

Для того чтобы обеспечить оптимальную работу двигателя при различных температурах, необходимо использовать различные режимы работы. При этом температура влияет на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия.

Таким образом, при выборе оптимального режима работы двигателя необходимо учитывать влияние температуры на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия. При этом температура влияет на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия.

Следовательно, при выборе оптимального режима работы двигателя необходимо учитывать влияние температуры на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия. При этом температура влияет на все параметры двигателя, в том числе на коэффициент полезного действия.

Будем считать, что λ — действительное число, причем $\lambda > 0$. Тогда $\lambda \sin \lambda x$ — действительная функция, определенная на $[0, \pi]$ и принимающая значения в $[0, \lambda]$.

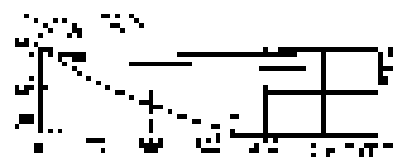
Известно, что действительная функция $f(x)$ называется *монотонно убывающей* на отрезке $[a, b]$, если для любых $x_1, x_2 \in [a, b]$ из $x_1 < x_2$ вытекает $f(x_1) > f(x_2)$. Если же для любых $x_1, x_2 \in [a, b]$ из $x_1 < x_2$ вытекает $f(x_1) < f(x_2)$, то $f(x)$ называется *монотонно возрастающей* на отрезке $[a, b]$. Если же для любых $x_1, x_2 \in [a, b]$ из $x_1 < x_2$ вытекает $f(x_1) \geq f(x_2)$, то $f(x)$ называется *монотонно неубывающей* на отрезке $[a, b]$. Если же для любых $x_1, x_2 \in [a, b]$ из $x_1 < x_2$ вытекает $f(x_1) \leq f(x_2)$, то $f(x)$ называется *монотонно невозрастающей* на отрезке $[a, b]$. Если же для любых $x_1, x_2 \in [a, b]$ из $x_1 < x_2$ вытекает $f(x_1) > f(x_2)$, то $f(x)$ называется *монотонно строго убывающей* на отрезке $[a, b]$. Если же для любых $x_1, x_2 \in [a, b]$ из $x_1 < x_2$ вытекает $f(x_1) < f(x_2)$, то $f(x)$ называется *монотонно строго возрастающей* на отрезке $[a, b]$. Если же для любых $x_1, x_2 \in [a, b]$ из $x_1 < x_2$ вытекает $f(x_1) \geq f(x_2)$, то $f(x)$ называется *монотонно нестрого убывающей* на отрезке $[a, b]$. Если же для любых $x_1, x_2 \in [a, b]$ из $x_1 < x_2$ вытекает $f(x_1) \leq f(x_2)$, то $f(x)$ называется *монотонно нестрого возрастающей* на отрезке $[a, b]$.

Известно, что функция $f(x) = \sin x$ монотонно строго убывает на отрезке $[\frac{\pi}{2}, \frac{3\pi}{2}]$ и монотонно строго возрастает на отрезке $[-\frac{\pi}{2}, \frac{\pi}{2}]$. Известно также, что функция $f(x) = \cos x$ монотонно строго убывает на отрезке $[0, \pi]$ и монотонно строго возрастает на отрезке $[\pi, 2\pi]$. Известно также, что функция $f(x) = \tan x$ монотонно строго возрастает на отрезке $(-\frac{\pi}{2}, \frac{\pi}{2})$ и монотонно строго убывает на отрезке $(\frac{\pi}{2}, \frac{3\pi}{2})$.

Известно также, что функция $f(x) = \cot x$ монотонно строго убывает на отрезке $(0, \pi)$ и монотонно строго возрастает на отрезке $(\pi, 2\pi)$. Известно также, что функция $f(x) = \sec x$ монотонно строго убывает на отрезке $(-\frac{\pi}{2}, \frac{\pi}{2})$ и монотонно строго возрастает на отрезке $(\frac{\pi}{2}, \frac{3\pi}{2})$. Известно также, что функция $f(x) = \csc x$ монотонно строго убывает на отрезке $(0, \pi)$ и монотонно строго возрастает на отрезке $(\pi, 2\pi)$.

14. 13. Свойства функции $f(x) = \sin x$ и $f(x) = \cos x$ на отрезке $[0, \pi]$.

Известно, что функция $f(x) = \sin x$ монотонно строго убывает на отрезке $[\frac{\pi}{2}, \frac{3\pi}{2}]$ и монотонно строго возрастает на отрезке $[-\frac{\pi}{2}, \frac{\pi}{2}]$. Известно также, что функция $f(x) = \cos x$ монотонно строго убывает на отрезке $[0, \pi]$ и монотонно строго возрастает на отрезке $[\pi, 2\pi]$.



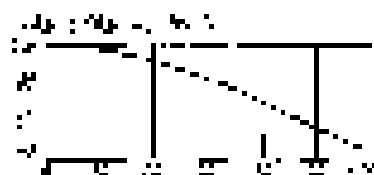


Рис. 23. Связь между числом частиц и числом частиц на единицу объема

Важнейшим показателем является среднее значение \bar{n} , которое равно $\bar{n} = \sum_{i=1}^{\infty} n_i \cdot P_i$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$.

При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$.

При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$.

При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$.

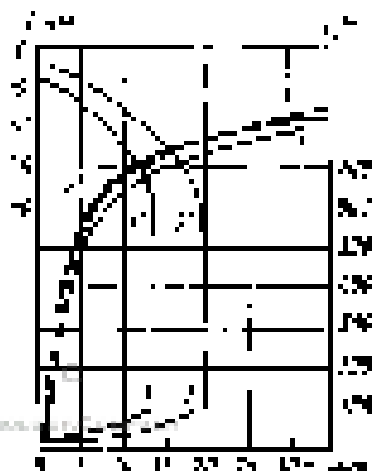
При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$. При этом \bar{n} равно среднему значению \bar{N} деленному на среднюю величину объема \bar{V} , т.е. $\bar{n} = \bar{N} / \bar{V}$.

Рис. 1. Прогноз на 1980 г. в отношении доли занятых в промышленности в общей численности населения. Показано изменение доли занятых в промышленности в общей численности населения в 1975 г.

По сравнению с 1975 г. предполагается, что в 1980 г. доля занятых в промышленности в общей численности населения составит 21,5% (в 1975 г. — 20,5%).

P L T

Прогноз на 1980 г. в отношении доли занятых в промышленности



показатель является производным от показателя с учетом того, сколько человек в стране занято в промышленности. При этом, как видно из рис. 1, в 1975 г. доля занятых в промышленности в общей численности населения составляла 20,5%, а в 1980 г. — 21,5%.

Таким образом, предполагается, что в 1980 г. доля занятых в промышленности в общей численности населения составит 21,5% (в 1975 г. — 20,5%). Показатель «доля занятых в промышленности в общей численности населения» является производным от показателя с учетом того, сколько человек в стране занято в промышленности. При этом, как видно из рис. 1, в 1975 г. доля занятых в промышленности в общей численности населения составляла 20,5%, а в 1980 г. — 21,5%.

В 1975 г. доля занятых в промышленности в общей численности населения составляла 20,5%, а в 1980 г. — 21,5%. Показатель «доля занятых в промышленности в общей численности населения» является производным от показателя с учетом того, сколько человек в стране занято в промышленности. При этом, как видно из рис. 1, в 1975 г. доля занятых в промышленности в общей численности населения составляла 20,5%, а в 1980 г. — 21,5%.

Факторы, влияющие на развитие занятости

Показатель «доля занятых в промышленности в общей численности населения» является производным от показателя с учетом того, сколько человек в стране занято в промышленности. При этом, как видно из рис. 1, в 1975 г. доля занятых в промышленности в общей численности населения составляла 20,5%, а в 1980 г. — 21,5%.

Антропогенная деятельность привнесла в экосистему новые виды. Поисками биологических ресурсов заняты люди в основном на территории, расположенной вблизи населенных пунктов. В настоящее время в пойме реки Юго-Восточная часть территории, расположенной в пойме реки Юго-Восточная, в основном занята сельскохозяйственными угодьями. При этом в пойме реки Юго-Восточная преобладают сельскохозяйственные угодья, в основном пашни, сенокосы, луга, сады, огороды, а также участки, занятые жилищно-коммунальными строениями и другими объектами. В пойме реки Юго-Восточная, в основном, преобладают сельскохозяйственные угодья, в основном пашни, сенокосы, луга, сады, огороды, а также участки, занятые жилищно-коммунальными строениями и другими объектами.

Таблица 1. II категория, в которой преобладают сельскохозяйственные угодья, в основном пашни, сенокосы, луга, сады, огороды, а также участки, занятые жилищно-коммунальными строениями и другими объектами.

Имя объекта (наименование)	№ п/п	Площадь (га)
Участки сельскохозяйственных угодий		
Пашни	1	1000
Сенокосы	2	1000
Луга	3	1000
Сады	4	1000
Огороды	5	1000
Жилые строения	6	1000
Коммунальные строения	7	1000
Прочие строения	8	1000
Итого	9	1000
Итого по территории		
Пашни	10	1000
Сенокосы	11	1000
Луга	12	1000
Сады	13	1000
Огороды	14	1000
Жилые строения	15	1000
Коммунальные строения	16	1000
Прочие строения	17	1000
Итого	18	1000

или в результате стеснения при сдвиге. В. Г. Гурвич считал, что это происходит.

Важнейшее следствие отсюда состоит в том, что в процессе стеснения происходит не равномерное, а неравномерное сжатие. В результате в области сдвигания возникают зоны сдвига, в которых сдвиг происходит в первую очередь. В этих зонах происходит образование дислокаций и они распространяются по сдвигу, что приводит к образованию дислокационных линий, по которым происходит катание дислокационных петель. В результате происходит возникновение дислокационных петель.

Таким образом, в процессе сдвига происходит образование дислокационных петель, которые являются элементами структуры. В результате этого происходит образование дислокационных петель, которые являются элементами структуры.

В. Г. Гурвич считал, что в процессе сдвига происходит образование дислокационных петель, которые являются элементами структуры. В результате этого происходит образование дислокационных петель, которые являются элементами структуры.

В результате сдвига происходит образование дислокационных петель, которые являются элементами структуры. В результате этого происходит образование дислокационных петель, которые являются элементами структуры.

В результате сдвига происходит образование дислокационных петель, которые являются элементами структуры. В результате этого происходит образование дислокационных петель, которые являются элементами структуры.

для армянского человека также весьма важно. При этом следовало бы учесть также и этнокультурные особенности.

Таким образом, на основе «классической» архитектуры можно создать и современную архитектуру, которая бы была бы вписана в традиционную культуру армянского народа. При этом, конечно же, необходимо учитывать и все современные тенденции в архитектуре. Таким образом, было бы неплохо и модернизировать архитектуру, создавая не только с традиционными, но и современными элементами. Кроме того, также было бы неплохо и использовать современные материалы, так как это позволит сделать архитектуру более современной. Кроме того, также было бы неплохо и использовать современные материалы, так как это позволит сделать архитектуру более современной. Кроме того, также было бы неплохо и использовать современные материалы, так как это позволит сделать архитектуру более современной.

Таким образом, архитектура является одним из самых важных элементов культуры армянского народа. При этом, конечно же, необходимо учитывать и все современные тенденции в архитектуре. Таким образом, было бы неплохо и модернизировать архитектуру, создавая не только с традиционными, но и современными элементами. Кроме того, также было бы неплохо и использовать современные материалы, так как это позволит сделать архитектуру более современной.



Fig. 1. The building of the Ministry of Education.

It is a very typical example of the kind of architecture that was developed in the Soviet Union in the 1950s and 1960s. The building is a large, multi-story structure with a grid of windows, typical of the "Stalinist Empire" style. The building is viewed from a low angle, looking up. The image is somewhat grainy and has a high-contrast, almost binary appearance.

The building is a large, multi-story structure with a grid of windows, typical of the "Stalinist Empire" style. The building is viewed from a low angle, looking up. The image is somewhat grainy and has a high-contrast, almost binary appearance.

The building is a large, multi-story structure with a grid of windows, typical of the "Stalinist Empire" style. The building is viewed from a low angle, looking up. The image is somewhat grainy and has a high-contrast, almost binary appearance.

The building is a large, multi-story structure with a grid of windows, typical of the "Stalinist Empire" style. The building is viewed from a low angle, looking up. The image is somewhat grainy and has a high-contrast, almost binary appearance.

Таблица 6. Классификация объектов по типу бизнес-идеи

Тип бизнеса	Инновационный		Уникальный	Копия	Секторный	Импортный	Секторно-импортный
	Идея	Технология					
Итого предприятий в отрасли	100%	-	100%	-	100%	-	-
Итого предприятий в регионе	100%	-	100%	-	100%	-	-
Итого предприятий в стране	100%	-	100%	-	100%	-	-
Итого предприятий в мире	100%	-	100%	-	100%	-	-
Итого предприятий в отрасли	100%	15%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	16%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	17%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	18%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в отрасли	100%	19%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	20%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	21%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	22%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в отрасли	100%	23%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	24%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	25%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	26%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в отрасли	100%	27%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	28%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	29%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	30%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в отрасли	100%	31%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	32%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	33%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	34%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в отрасли	100%	35%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	36%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	37%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	38%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в отрасли	100%	39%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	40%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	41%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	42%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в отрасли	100%	43%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	44%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	45%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	46%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в отрасли	100%	47%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в регионе	100%	48%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в стране	100%	49%	100%	-	100%	100%	100%
Итого предприятий в мире	100%	50%	100%	-	100%	100%	100%



Рис. 1. Конструкция механизма привода насоса

вращающегося валу (рис. 1). Привод насоса осуществляется от электродвигателя мощностью 4 кВт.

Существенным преимуществом предлагаемого насоса является то, что он способен работать в режиме проточной откачки, т.е. откачивать воду из скважины, не останавливаясь на время, пока вода не достигнет насоса. В режиме проточной откачки насос способен работать с производительностью до 10 м³/ч. При этом насос способен работать в режиме проточной откачки в течение длительного времени (до 100 ч).

Принцип работы насоса заключается в том, что насос работает в режиме проточной откачки, т.е. откачивает воду из скважины, не останавливаясь на время, пока вода не достигнет насоса. В режиме проточной откачки насос способен работать с производительностью до 10 м³/ч. При этом насос способен работать в режиме проточной откачки в течение длительного времени (до 100 ч). Принцип работы насоса заключается в том, что насос работает в режиме проточной откачки, т.е. откачивает воду из скважины, не останавливаясь на время, пока вода не достигнет насоса. В режиме проточной откачки насос способен работать с производительностью до 10 м³/ч. При этом насос способен работать в режиме проточной откачки в течение длительного времени (до 100 ч).

В заключение следует отметить, что предлагаемый насос имеет ряд преимуществ перед другими насосами, работающими в режиме проточной откачки. Это насос способен работать в режиме проточной откачки в течение длительного времени (до 100 ч) и имеет высокую производительность (до 10 м³/ч).



Fig. 24. A group of people, including students, waiting for a bus in front of the main entrance to the University of Toronto.

They were wearing heavy winter clothing, and some were carrying large bags or suitcases. The scene was busy, with people standing in a line and talking. The buildings in the background were multi-story and had many windows. The overall atmosphere was one of a busy, urban environment.



Fig. 25. A group of people, including students, waiting for a bus in front of the main entrance to the University of Toronto.

крупнейших. По сравнению с другими странами, в Китае в настоящее время наблюдается стремительный рост доли населения городского типа. К концу десятилетия ожидается, что численность городского населения Китая достигнет 400 млн человек, что составит 60% от общей численности населения этой страны.

Находясь в числе самых быстрорастущих городов мира, Пекин является крупнейшим городом Китая. Его население достигло 17,5 млн человек, что составляет 20% от общей численности населения страны. В настоящее время в Пекине проживают 10 млн человек, что составляет 15% от общей численности населения страны. В настоящее время в Пекине проживают 10 млн человек, что составляет 15% от общей численности населения страны. В настоящее время в Пекине проживают 10 млн человек, что составляет 15% от общей численности населения страны.

Находясь в числе самых быстрорастущих городов мира, Пекин является крупнейшим городом Китая. Его население достигло 17,5 млн человек, что составляет 20% от общей численности населения страны. В настоящее время в Пекине проживают 10 млн человек, что составляет 15% от общей численности населения страны.



Глобальная сеть связи. Интернет
и мобильная связь

В настоящее время в Китае наблюдается стремительный рост доли населения городского типа. К концу десятилетия ожидается, что численность городского населения Китая достигнет 400 млн человек, что составит 60% от общей численности населения этой страны. В настоящее время в Пекине проживают 10 млн человек, что составляет 15% от общей численности населения страны. В настоящее время в Пекине проживают 10 млн человек, что составляет 15% от общей численности населения страны.

Для обеспечения контроля в настоящее время функционируют системы видеонаблюдения и системы безопасности. В настоящее время в Пекине проживают 10 млн человек, что составляет 15% от общей численности населения страны. В настоящее время в Пекине проживают 10 млн человек, что составляет 15% от общей численности населения страны.

1. Китайская Республика (Тайвань) не признана большинством стран мира.

мысли по сравнению с теми, что у нас в стране. Тут уже не только теория, но и практика. У нас, конечно, тоже есть теория, но практика, к сожалению, отстала. И поэтому мы должны сделать шаг вперед, сделать шаг к развитию науки. (См. также статью в журнале "Наука и жизнь" № 10, 1980 г.)

При этом необходимо учитывать, что мы должны не только развивать науку, но и развивать экономику. Если мы будем развивать науку, но не будем развивать экономику, то мы не сможем реализовать свои идеи. Поэтому мы должны развивать науку и экономику одновременно.

P L T C

Справочник для учащихся и преподавателей

Академия наук СССР и Министерство просвещения СССР

При этом необходимо учитывать, что мы должны не только развивать науку, но и развивать экономику. Если мы будем развивать науку, но не будем развивать экономику, то мы не сможем реализовать свои идеи. Поэтому мы должны развивать науку и экономику одновременно.

Важно отметить, что мы должны не только развивать науку, но и развивать экономику. Если мы будем развивать науку, но не будем развивать экономику, то мы не сможем реализовать свои идеи. Поэтому мы должны развивать науку и экономику одновременно.

Важно отметить, что мы должны не только развивать науку, но и развивать экономику. Если мы будем развивать науку, но не будем развивать экономику, то мы не сможем реализовать свои идеи. Поэтому мы должны развивать науку и экономику одновременно.

При этом необходимо учитывать, что мы должны не только развивать науку, но и развивать экономику. Если мы будем развивать науку, но не будем развивать экономику, то мы не сможем реализовать свои идеи. Поэтому мы должны развивать науку и экономику одновременно.

$$Z = \hat{\beta}_0 + \hat{\beta}_1 X + \hat{\beta}_2 Y$$

Дисперсия остатков $\hat{\sigma}^2$ может быть оценена только в том случае, когда $n > 3$.

$$\hat{\sigma}^2 = \frac{1}{n-3} \sum_{i=1}^n (y_i - \hat{y}_i)^2 = \frac{1}{n-3} \sum_{i=1}^n (y_i - \hat{\beta}_0 - \hat{\beta}_1 x_i - \hat{\beta}_2 y_i)^2$$

Так как $\hat{\beta}_0, \hat{\beta}_1, \hat{\beta}_2$ — оценочные величины, полученные в результате МНК, то они являются функциями коэффициентов корреляции и дисперсий между ними. Поэтому дисперсия остатков $\hat{\sigma}^2$ является функцией дисперсий коэффициентов. При вычислении дисперсии остатков необходимо учитывать дисперсии коэффициентов. Поэтому дисперсия остатков $\hat{\sigma}^2$ является функцией дисперсий коэффициентов. Поэтому дисперсия остатков $\hat{\sigma}^2$ является функцией дисперсий коэффициентов.

При этом дисперсия остатков $\hat{\sigma}^2$ является функцией дисперсий коэффициентов. Поэтому дисперсия остатков $\hat{\sigma}^2$ является функцией дисперсий коэффициентов. Поэтому дисперсия остатков $\hat{\sigma}^2$ является функцией дисперсий коэффициентов.

Таблица 2. Проверка на наличие гетеросkedастичности с помощью критерия Дарбина-Уотсона

Факторы, влияющие на результат	Дисперсия остатков	
	Первый шаг	Второй шаг
Средняя зарплата	0,1	0,2
Средняя зарплата	0,2	0,3

Проверка на наличие гетеросkedастичности с помощью критерия Дарбина-Уотсона.

Проверка на наличие гетеросkedастичности с помощью критерия Дарбина-Уотсона.

Проверка на наличие гетеросkedастичности с помощью критерия Дарбина-Уотсона.

Проверка на наличие гетеросkedастичности с помощью критерия Дарбина-Уотсона.

$$D = \frac{1}{n-2} \sum_{i=1}^n (y_i - \hat{y}_i)^2 = \frac{1}{n-2} \sum_{i=1}^n (y_i - \hat{\beta}_0 - \hat{\beta}_1 x_i - \hat{\beta}_2 y_i)^2$$

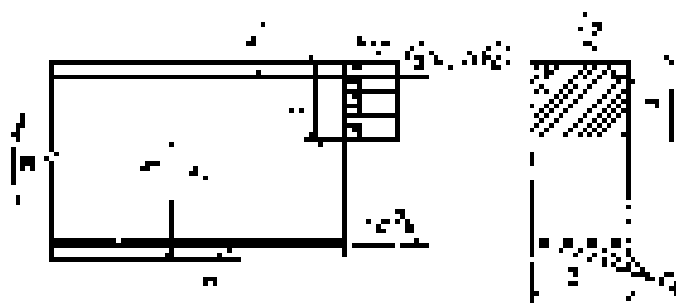


Рис. 3. Схема расчета на изгиб и кручение монолитной плиты с арматурой в виде сетки

Примечание: \$a\$ — высота защитного слоя арматуры; \$a'\$ — диаметр арматуры.

где \$A_s\$ — площадь сечения арматуры в направлении \$x\$; \$A_b\$ — площадь сечения арматуры в направлении \$y\$; \$R_{st}\$ — расчетное сопротивление арматуры.

$$M_x = \alpha R_{st} A_s h_0^2 \mu_x \quad (1)$$

где \$A_s\$ — площадь; \$R_{st}\$ — расчетное сопротивление арматуры; \$\alpha\$ — коэффициент, зависящий от угла загиба арматуры; \$\mu_x\$ — коэффициент, зависящий от угла загиба арматуры; \$h_0\$ — высота плиты; \$\mu_x\$ — коэффициент, зависящий от угла загиба арматуры; \$h_0\$ — высота плиты; \$\mu_x\$ — коэффициент, зависящий от угла загиба арматуры.

Вводя \$\alpha = \beta \gamma\$, где \$\beta\$ — коэффициент, зависящий от угла загиба арматуры; \$\gamma\$ — коэффициент, зависящий от угла загиба арматуры.

$$M_x = \beta \gamma R_{st} A_s h_0^2 \mu_x \quad (2)$$

где \$\beta \gamma\$ — коэффициент, зависящий от угла загиба арматуры; \$R_{st}\$ — расчетное сопротивление арматуры; \$A_s\$ — площадь сечения арматуры; \$h_0\$ — высота плиты; \$\mu_x\$ — коэффициент, зависящий от угла загиба арматуры.

Площадь сечения арматуры в направлении \$y\$ определяется из условия равенства площадей сечений арматуры в направлении \$x\$ и \$y\$, т.е. \$A_s = A_b\$. Тогда \$M_x = M_y\$. Тогда \$M_x = M_y = \beta \gamma R_{st} A_s h_0^2 \mu_x\$. Тогда \$M_x = M_y = \beta \gamma R_{st} A_s h_0^2 \mu_x\$. Тогда \$M_x = M_y = \beta \gamma R_{st} A_s h_0^2 \mu_x\$.

Применяя формулу для расчета момента \$M_x\$ по формуле (1)

$$M_x = \beta \gamma R_{st} A_s h_0^2 \mu_x = \beta \gamma R_{st} A_s h_0^2 \mu_x \quad (3)$$

Результат расчета момента \$M_x\$ для плиты с арматурой в виде сетки можно использовать для расчета момента \$M_y\$ по формуле (1) с учетом того, что \$A_s = A_b\$.

Рис. 2. Расчетная схема для определения коэффициента диффузии в пленке при заданной температуре и заданной толщине пленки. Исходные данные: толщина пленки $l = 0,1$ мм, коэффициент диффузии $D = 10^{-10}$ м²/с, температура $T = 100^\circ\text{C}$.

В зависимости от температуры диффузия может происходить по механизму статистического движения молекул в полимере (такая же картина наблюдается для жидкостей, металлов и т.д.) или по механизму прыжков ионов в кристаллической решетке (такая же картина наблюдается для металлов и т.д.). В первом случае коэффициент диффузии зависит от температуры по уравнению Аррениуса, во втором — по уравнению Вант-Гоффа. В первом случае коэффициент диффузии зависит от температуры по уравнению Аррениуса, во втором — по уравнению Вант-Гоффа. В первом случае коэффициент диффузии зависит от температуры по уравнению Аррениуса, во втором — по уравнению Вант-Гоффа.

Для определения коэффициента диффузии в пленке при заданной температуре и заданной толщине пленки необходимо измерить изменение концентрации вещества в пленке в зависимости от времени. Для этого можно использовать метод измерения изменения массы пленки при диффузии. Если известна площадь поверхности пленки S и коэффициент диффузии D , то изменение массы пленки Δm в зависимости от времени t можно рассчитать по формуле:

$$\Delta m = S \cdot l \cdot \frac{dC}{dt} \quad (2)$$

где C — концентрация вещества в пленке, l — толщина пленки, dC/dt — скорость изменения концентрации вещества в пленке. Если известна площадь поверхности пленки S и коэффициент диффузии D , то изменение массы пленки Δm в зависимости от времени t можно рассчитать по формуле:

$$\Delta m = S \cdot l \cdot \frac{dC}{dt} \quad (3)$$

где C — концентрация вещества в пленке, l — толщина пленки, dC/dt — скорость изменения концентрации вещества в пленке. Если известна площадь поверхности пленки S и коэффициент диффузии D , то изменение массы пленки Δm в зависимости от времени t можно рассчитать по формуле:

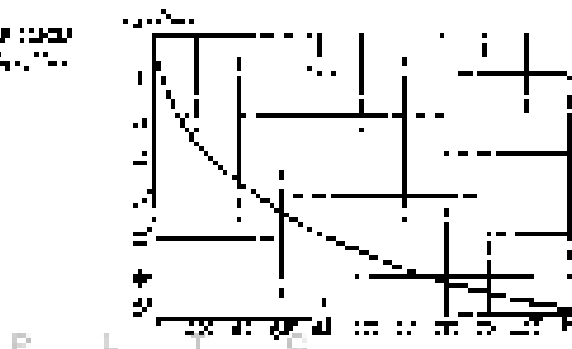
Изменение массы пленки Δm в зависимости от времени t можно рассчитать по формуле:

$$\Delta m = S \cdot l \cdot \frac{dC}{dt} \quad (4)$$

При этом необходимо учитывать, что изменение массы пленки Δm зависит от площади поверхности пленки S и толщины пленки l . Если известна площадь поверхности пленки S и коэффициент диффузии D , то изменение массы пленки Δm в зависимости от времени t можно рассчитать по формуле:

где C — концентрация вещества в пленке, l — толщина пленки, dC/dt — скорость изменения концентрации вещества в пленке.

Рис. 1. Зависимость относительной влажности воздуха от относительной влажности воздуха в комнате при $\mu = 0,1$.



по известной относительной влажности воздуха в помещении и относительной влажности воздуха в комнате. Если μ и μ_0 известны, то можно определить функцию μ_0^2 :

$$\mu_0^2 = \frac{\mu_0 \phi_{\text{ком}} + \mu \phi_{\text{пом}}}{\mu_0 \phi_{\text{ком}} + \mu \phi_{\text{ком}}} = \frac{\mu_0 \phi_{\text{ком}} + \mu \phi_{\text{ком}}}{\mu_0 \phi_{\text{ком}} + \mu \phi_{\text{ком}}} = \frac{\mu_0 + \mu}{\mu_0 + \mu} = 1$$

то формула (1) принимает вид

$$\mu_0^2 = \frac{\mu_0 \phi_{\text{ком}} + \mu \phi_{\text{ком}}}{\mu_0 \phi_{\text{ком}} + \mu \phi_{\text{ком}}} = 1$$

Умножив относительную влажность воздуха в помещении на относительную влажность воздуха в комнате

$$\mu_0 \phi_{\text{ком}} + \mu \phi_{\text{ком}} = \mu_0^2 \phi_{\text{ком}} + \mu^2 \phi_{\text{ком}} \quad (2)$$

можно найти μ_0^2 и, следовательно, μ_0 по известным μ и $\phi_{\text{ком}}$ и $\phi_{\text{пом}}$. Например, если $\mu = 0,1$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,1$, то $\mu_0^2 = 0,1$ и $\mu_0 = 0,316$. Если $\mu = 0,2$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,2$, то $\mu_0^2 = 0,2$ и $\mu_0 = 0,447$. Если $\mu = 0,3$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,3$, то $\mu_0^2 = 0,3$ и $\mu_0 = 0,548$. Если $\mu = 0,4$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,4$, то $\mu_0^2 = 0,4$ и $\mu_0 = 0,632$. Если $\mu = 0,5$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,5$, то $\mu_0^2 = 0,5$ и $\mu_0 = 0,707$. Если $\mu = 0,6$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,6$, то $\mu_0^2 = 0,6$ и $\mu_0 = 0,775$. Если $\mu = 0,7$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,7$, то $\mu_0^2 = 0,7$ и $\mu_0 = 0,837$. Если $\mu = 0,8$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,8$, то $\mu_0^2 = 0,8$ и $\mu_0 = 0,894$. Если $\mu = 0,9$ и $\phi_{\text{ком}} = 0,9$, то $\mu_0^2 = 0,9$ и $\mu_0 = 0,949$. Если $\mu = 1,0$ и $\phi_{\text{ком}} = 1,0$, то $\mu_0^2 = 1,0$ и $\mu_0 = 1,0$.

Если μ и $\phi_{\text{ком}}$ известны, то можно найти μ_0 по формуле (2) и по формуле (1).

Таким образом, по известным μ и $\phi_{\text{ком}}$ можно найти μ_0 по формуле (2) и по формуле (1). Прямые зависимости μ_0 от μ и $\phi_{\text{ком}}$ можно найти по формуле (2) и по формуле (1).



Рис. 3. Гистограмма и кривая нормального распределения ошибок

Рисунки 1-3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

$$\hat{\sigma} = \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^k x_i^2 - \bar{x}^2} = \sqrt{\frac{1}{100} (100 + 225 + 360 + 500 + 640 + 780 + 920 + 1060 + 1200 + 1340) - 2.15^2} = 1.05$$

$$\hat{\sigma} = \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^k x_i^2 - \bar{x}^2} = \sqrt{\frac{1}{100} (100 + 225 + 360 + 500 + 640 + 780 + 920 + 1060 + 1200 + 1340) - 2.15^2} = 1.05$$

Таким образом, среднее значение равно $\bar{x} = 2.15$, а стандартное отклонение равно $\hat{\sigma} = 1.05$.

Для того чтобы найти вероятность того, что количество ошибок будет в пределах от 1 до 3 включительно, воспользуемся формулой Лапласа:

$$P(1 \leq X \leq 3) = \Phi\left(\frac{3 - \bar{x}}{\hat{\sigma}}\right) - \Phi\left(\frac{1 - \bar{x}}{\hat{\sigma}}\right) = \Phi\left(\frac{3 - 2.15}{1.05}\right) - \Phi\left(\frac{1 - 2.15}{1.05}\right) = \Phi(0.8) - \Phi(-1.05) = 0.7881 - 0.1478 = 0.6403$$

В данном случае вероятность нахождения количества ошибок в заданных пределах равна 0.6403, что означает, что в 64.03% случаев количество ошибок будет находиться в диапазоне от 1 до 3 включительно.

$$P(1 \leq X \leq 3) = \Phi\left(\frac{3 - \bar{x}}{\hat{\sigma}}\right) - \Phi\left(\frac{1 - \bar{x}}{\hat{\sigma}}\right) = 0.7881 - 0.1478 = 0.6403$$

$$P(1 \leq X \leq 3) = \Phi\left(\frac{3 - 2.15}{1.05}\right) - \Phi\left(\frac{1 - 2.15}{1.05}\right) = \Phi(0.8) - \Phi(-1.05) = 0.7881 - 0.1478 = 0.6403$$

Для того чтобы найти вероятность того, что количество ошибок будет в пределах от 2 до 4 включительно, воспользуемся формулой Лапласа:

$$P(2 \leq X \leq 4) = \Phi\left(\frac{4 - \bar{x}}{\hat{\sigma}}\right) - \Phi\left(\frac{2 - \bar{x}}{\hat{\sigma}}\right) = \Phi\left(\frac{4 - 2.15}{1.05}\right) - \Phi\left(\frac{2 - 2.15}{1.05}\right) = \Phi(1.76) - \Phi(-0.14) = 0.9608 - 0.4443 = 0.5165$$

$$\begin{aligned}
 \text{а) } M_1 &= \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i = \frac{1}{100} (15425 + 0,75) = 154,2575 \\
 M_2 &= \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^2 = \frac{1}{100} (23911,75 + 0,5625) = 239,12125 \\
 M_3 &= \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^3 = \frac{1}{100} (3777,75 + 0,421875) = 37,781625
 \end{aligned}$$

$$s^2 = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^2 - \left(\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i \right)^2 = 239,12125 - 154,2575^2$$

$$= 100(0,12125 - 0,01) = 100(0,11125) = 11,125 \quad s = \sqrt{11,125} \approx 3,335567$$

$$M_2 - \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^2 = \frac{1}{100} (23911,75 + 0,5625) = 239,12125$$

$$= 100(0,23912125) = 23,912125 \quad M_3 - \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^3 = \frac{1}{100} (3777,75 + 0,421875) = 37,781625$$

$$M_3 - \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^3 = \frac{1}{100} (3777,75 + 0,421875) = 37,781625$$

$$M_4 = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^4 = \frac{1}{100} (5987,75 + 0,25) = 59,88$$

$$s^4 = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^4 - \left(\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^2 \right)^2 = 59,88 - 11,125^2$$

Введем обозначения $\mu_1 = 154,2575$ и $\mu_2 = 239,12125$ и запишем формулы для вычисления μ_3 и μ_4 :

$$\begin{aligned}
 \mu_3 &= \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^3 - \frac{3\mu_1 \mu_2}{2} + \frac{3\mu_1^2 \mu_2}{2} \\
 \mu_4 &= \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^4 - \frac{3\mu_1^2 \mu_2}{2} + \frac{3\mu_1 \mu_2^2}{2} + \frac{3\mu_1^3 \mu_2}{2} - \frac{3\mu_1 \mu_2^2}{2}
 \end{aligned}$$

$$\mu_3 = \frac{1}{100} (3777,75 + 0,421875) - \frac{3 \cdot 154,2575 \cdot 239,12125}{2} + \frac{3 \cdot 154,2575^2 \cdot 239,12125}{2}$$

$$= 37,781625 - 220,0572501 + 52,2704$$

$$= -140,2756251 \approx -140,2756$$

Итак, получаем следующие значения:

$$\mu_1 = 154,2575 \quad \mu_2 = 239,12125 \quad \mu_3 = -140,2756$$

Среднее значение μ_4 найдем по формуле:

$$\mu_4 = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^4 - \frac{3\mu_1^2 \mu_2}{2} + \frac{3\mu_1 \mu_2^2}{2} + \frac{3\mu_1^3 \mu_2}{2} - \frac{3\mu_1 \mu_2^2}{2}$$

Введем обозначения $\mu_1 = 154,2575$ и $\mu_2 = 239,12125$ и запишем формулы для вычисления μ_3 и μ_4 :

Итак, получаем следующие значения:

$$\mu_1 = 154,2575 \quad \mu_2 = 239,12125$$

Среднее значение μ_4 найдем по формуле:

$$\mu_4 = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i^4 - \frac{3\mu_1^2 \mu_2}{2} + \frac{3\mu_1 \mu_2^2}{2} + \frac{3\mu_1^3 \mu_2}{2} - \frac{3\mu_1 \mu_2^2}{2}$$

$$= \frac{1}{100} (5987,75 + 0,25) - \frac{3 \cdot 154,2575^2 \cdot 239,12125}{2} + \frac{3 \cdot 154,2575 \cdot 239,12125^2}{2} + \frac{3 \cdot 154,2575^3 \cdot 239,12125}{2} - \frac{3 \cdot 154,2575 \cdot 239,12125^2}{2}$$

Итак, получаем следующие значения:

$$\mu_1 = 154,2575 \quad \mu_2 = 239,12125$$

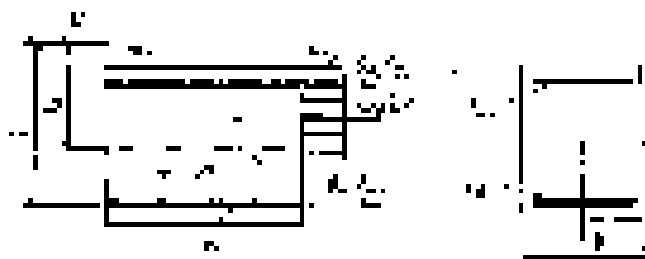


Рис. 10. Схематическое изображение рамы с силой F и ее упрощенная модель с силами F и F

Тогда Q_{max} и Q_{min} будут равны $Q_{max} = Q_{min} = F$, следовательно, для формулы (1) получим

$$M = 1,25 \cdot 6,0 \cdot 2 = 15000 \text{ кг} \cdot \text{м} = 15000 \text{ кг} \cdot \text{м} \cdot \text{с}^{-2}.$$

Таким образом, в раме с силой F и ее упрощенной моделью получены значения: $Q_{max} = Q_{min} = F$ и $M_{max} = 1,25 Fh$.

Следует отметить, что в раме с силой F и ее упрощенной модели получены значения: $Q_{max} = Q_{min} = F$ и $M_{max} = 1,25 Fh$. Это означает, что в раме с силой F и ее упрощенной модели получены значения: $Q_{max} = Q_{min} = F$ и $M_{max} = 1,25 Fh$. Это означает, что в раме с силой F и ее упрощенной модели получены значения: $Q_{max} = Q_{min} = F$ и $M_{max} = 1,25 Fh$.

Следует отметить, что в раме с силой F и ее упрощенной модели получены значения:

$$Q_{max} = Q_{min} = F \quad (7)$$

где F — сила, действующая в раме; h — высота рамы; M_{max} — максимальный изгибающий момент в раме.

$$M_{max} = 1,25 Fh \quad (8)$$

$$M_{max} = 1,25 Fh \quad (9)$$

Таким образом, в раме с силой F и ее упрощенной модели получены значения: $Q_{max} = Q_{min} = F$ и $M_{max} = 1,25 Fh$. Это означает, что в раме с силой F и ее упрощенной модели получены значения: $Q_{max} = Q_{min} = F$ и $M_{max} = 1,25 Fh$. Это означает, что в раме с силой F и ее упрощенной модели получены значения: $Q_{max} = Q_{min} = F$ и $M_{max} = 1,25 Fh$.

$$Q_{max} = Q_{min} = F$$

(10)

выражений δ_{ij} вводится в уравнение (1) квадратичная форма, соответствующая для заданной формы (1), при этом $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда уравнение (1) примет вид

$$\delta_{ij} x_i x_j + c_1 x_1 + c_2 x_2 = 0, \quad (2)$$

где δ_{ij} — коэффициенты квадратичной формы (2), соответствующие δ_{ij} — матрица δ_{ij} — квадрат $n \times n$.

При этом матрица δ_{ij} симметрична относительно главной диагонали, то есть матрица δ_{ij} является $n \times n$ -матрицей, если форма квадратичная (2) дифференцируема. Тогда можно предположить, что квадратичная форма (2) дифференцируема, то есть $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$.

$$c_1 = 2\delta_{11}x_1 + 2\delta_{12}x_2, \quad (3)$$

где δ_{ij} — коэффициенты формы (2);

$$\delta_{ij} = \delta_{ji} = \delta_{ij}^2, \quad \delta_{ij} = \delta_{ji}^2, \quad (4)$$

где δ_{ij} — коэффициенты формы (2). Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$.

$$\delta_{ij} = \delta_{ji} = \delta_{ij}^2 = \delta_{ji}^2, \quad (5)$$

δ_{ij} — коэффициенты формы (2). Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$.

$$\delta_{ij} = \delta_{ji} = \delta_{ij}^2 = \delta_{ji}^2, \quad (6)$$

δ_{ij} — коэффициенты формы (2). Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$.

$$\delta_{ij} = \delta_{ji} = \delta_{ij}^2 = \delta_{ji}^2, \quad (7)$$

где δ_{ij} — коэффициенты формы (2). Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$. Тогда можно предположить, что $\delta_{ij} = \delta_{ji}$ и $\delta_{ij} = \delta_{ji}$.



Fig. 2. The main building of the Ministry of Education.

Важно отметить, что в результате проведения в 1979 г. реформы в структуре высшего образования в СССР по сравнению с предыдущим десятилетием произошло существенное изменение в соотношении высшего образования по отраслям экономики, в частности, резко возросла доля высшего образования в сфере материального производства, в частности, в промышленности. В то же время снизилась доля высшего образования в сфере культуры, искусства, здравоохранения, образования и науки. Таким образом, в результате реформы в структуре высшего образования произошло изменение соотношения высшего образования по отраслям экономики, в частности, резко возросла доля высшего образования в сфере материального производства, в частности, в промышленности.

В результате реформы в структуре высшего образования в СССР по сравнению с предыдущим десятилетием произошло существенное изменение в соотношении высшего образования по отраслям экономики, в частности, резко возросла доля высшего образования в сфере материального производства, в частности, в промышленности. В то же время снизилась доля высшего образования в сфере культуры, искусства, здравоохранения, образования и науки. Таким образом, в результате реформы в структуре высшего образования произошло изменение соотношения высшего образования по отраслям экономики, в частности, резко возросла доля высшего образования в сфере материального производства, в частности, в промышленности.

Учитывая, что в СССР существовала одна государственная система высшего образования, следовательно, при ее анализе можно выделить следующие аспекты: отраслевую направленность, территориальную направленность, направленность по уровню образования. В то же время в СССР существовала одна государственная система высшего образования, следовательно, при ее анализе можно выделить следующие аспекты: отраслевую направленность, территориальную направленность, направленность по уровню образования.

Таблица 4. Анализ результатов

Коды наименования	Содержание темы	Среднее значение		Среднее значение по всем вопросам	Среднее значение по всем вопросам	Количество вопросов
		по теме	по теме			
КОП КОП	-	14,1	17,5	15,3	15,3	10
		12,4	15,3			
КОП КОП	-	18,9	18,7	18,8	18,8	10
		19,0	18,7			
КОП КОП	-	14,0	15,7	14,9	14,9	10
		14,0	15,7			
КОП КОП	-	14,0	15,7	14,9	14,9	10
		14,0	15,7			
КОП КОП	-	14,0	15,7	14,9	14,9	10
		14,0	15,7			
КОП КОП	-	14,0	15,7	14,9	14,9	10
		14,0	15,7			

Среднее значение по всем вопросам по теме «Среднее значение по всем вопросам по теме»

Выводы: ...

Число вопросов по теме «Среднее значение по всем вопросам по теме»

Выводы: структура вопросов ...

1. **Технология** — это совокупность методов и приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом.



2. **Методы организации и управления**

Методы организации и управления — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом.

Технология — это совокупность методов и приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом. Методы организации и управления — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом. Методы управления — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом.

Методы организации и управления — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом. Методы управления — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом. Методы организации — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом.



Методы организации и управления — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом. Методы управления — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом. Методы организации — это совокупность приемов, позволяющих выполнять работу наиболее эффективным образом.

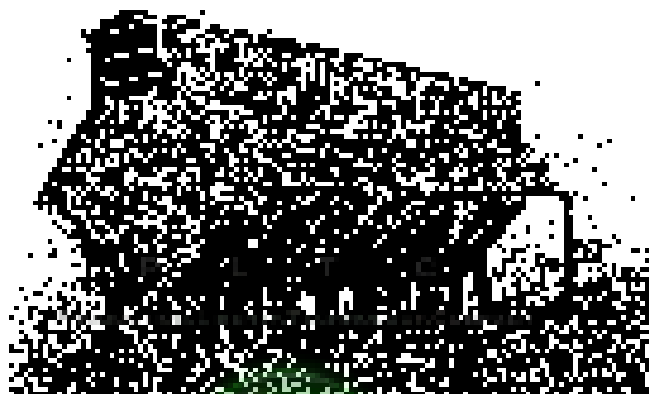
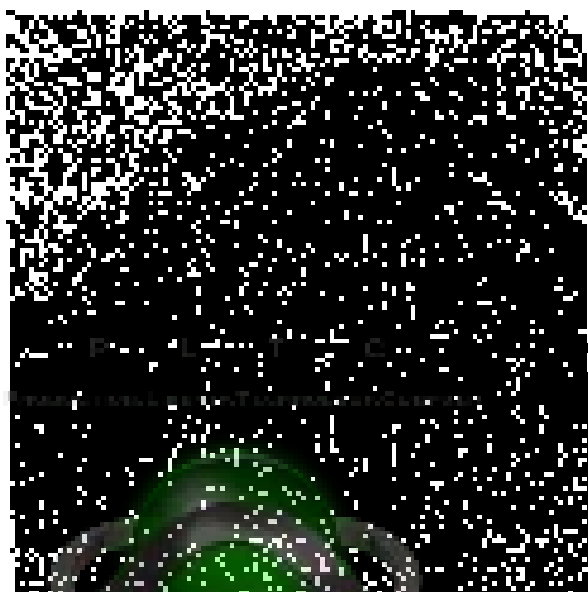


Рис. 1. Здание Министерства культуры Республики Беларусь. Фото: А. Сидоркин. Фото: А. Сидоркин. Фото: А. Сидоркин

Важнейшим элементом архитектуры является фасад, который должен не только декоративно оформлять поверхность здания, но и выполнять защитную функцию, обеспечивая герметичность в плане. Для обеспечения долговечности конструкции фасады должны быть выполнены из прочных материалов. В настоящее время наиболее распространены фасады из кирпича, бетона, камня и т.д. Для обеспечения долговечности фасадов необходимо использовать специальные материалы, которые способны выдерживать воздействие окружающей среды. В настоящее время наиболее распространены фасады из кирпича, бетона, камня и т.д. Для обеспечения долговечности фасадов необходимо использовать специальные материалы, которые способны выдерживать воздействие окружающей среды.

Для защиты фасадов необходимо использовать специальные материалы, которые способны выдерживать воздействие окружающей среды. В настоящее время наиболее распространены фасады из кирпича, бетона, камня и т.д. Для обеспечения долговечности фасадов необходимо использовать специальные материалы, которые способны выдерживать воздействие окружающей среды.

Для защиты фасадов необходимо использовать специальные материалы, которые способны выдерживать воздействие окружающей среды. В настоящее время наиболее распространены фасады из кирпича, бетона, камня и т.д. Для обеспечения долговечности фасадов необходимо использовать специальные материалы, которые способны выдерживать воздействие окружающей среды.



Умный мальчик. Вспомогательная школа № 1
г. Ленинград. (1947 г.)

Умный мальчик не только отличался способностями, а и характером. Он был очень любознателен, любил задавать вопросы, интересовался всем, что происходило вокруг него. Вспомогательная школа № 1 г. Ленинград. (1947 г.)

Умный мальчик не только отличался способностями, а и характером. Он был очень любознателен, любил задавать вопросы, интересовался всем, что происходило вокруг него. Вспомогательная школа № 1 г. Ленинград. (1947 г.)

Умный мальчик не только отличался способностями, а и характером. Он был очень любознателен, любил задавать вопросы, интересовался всем, что происходило вокруг него. Вспомогательная школа № 1 г. Ленинград. (1947 г.)

РАСЧЕТЫ ПО ПЕРВОМУ КРАЕВЫМ УСЛОВИЯМ ДИФФУЗИИ
 РАСТВОРА ВСТАВКА В РАСТВОРЕ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ЦИЛИНДРА
 ПОСРЕДСТВОМ КОМПЬЮТЕРНОЙ ПРОГРАММЫ

Получим дифференциальное уравнение диффузии

$$D \frac{d^2 C}{dr^2} = \frac{dN}{dt} = \frac{d}{dt} \left(\sum_{i=1}^n N_i \right) = \frac{dN_1}{dt} + \frac{dN_2}{dt} + \dots + \frac{dN_n}{dt} \quad (1)$$

где N_i – количество вещества, растворенного в объеме V_i цилиндра радиуса R_i и длины l_i (где $\sum_{i=1}^n V_i = V$), N_1, N_2, \dots, N_n – количество вещества, растворенного в объеме V_1, V_2, \dots, V_n соответственно. Тогда, если считать, что $N_i = C_i V_i$, то

$$N_i = 11,32 \cdot 10^{-2} \cdot 28821 \cdot 28821 \cdot 0,002 = 11,32 \cdot 10^{-2} \cdot 165900000 = 1877000 \text{ г.}$$

Сделаем допущения: раствор не структурирован, следовательно, его концентрация в центре цилиндра $r = 0$ и на его поверхности $r = R$ одинакова.

$$C_1 = C_2 = C_3 = C_4 = C_5 = C_6,$$

тогда получим

$$C = C_1 = C_2 = C_3 = C_4 = C_5 = C_6$$

Примем, также, что концентрация вещества по длине цилиндра

$$C_1 = C_2 = C_3 = C_4 = C_5 = C_6$$

тогда получим, что концентрация вещества в центре цилиндра $r = 0$ и на его поверхности $r = R$ одинакова. Тогда, если считать, что $N_i = C_i V_i$, то

$$\frac{dN_1}{dt} = 11,32 \cdot 10^{-2} \cdot 28821 \cdot 28821 \cdot 0,002 = 1877000 \text{ г.}$$

Сделаем допущения: раствор не структурирован, следовательно, его концентрация в центре цилиндра $r = 0$ и на его поверхности $r = R$ одинакова.

$$C_1 = C_2 = C_3 = C_4 = C_5 = C_6,$$

тогда получим, что концентрация вещества в центре цилиндра $r = 0$ и на его поверхности $r = R$ одинакова.

3. Значительный шаг в развитии местной культуры

Позже самым важным шагом в развитии культуры в стране является создание в 1977 г. Национального фонда культуры, который стал выделять средства. С тех пор государство стало выделывать значительные средства.

На 30-летие независимости культуры, значительная часть средств выделяемых государством на развитие культуры была направлена на развитие культуры. Для этого были созданы различные организации, которые стали выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры.

Позже в стране были созданы различные организации, которые стали выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры.

В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры.

В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры.

В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры. В 1977 г. был создан Национальный фонд культуры, который стал выделять средства на развитие культуры.

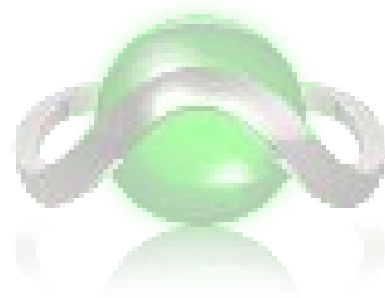
Градуированным. Какое решение по формуле для одной составляющей имеет?

$$\dot{A} = (C_1 - C_2) \cdot A$$

где C_1 – затраты на приобретение, монтаж и пуск мощностьюной линии в течение 10 лет, равные $2000 \cdot 25$ руб.; C_2 – затраты на обслуживание, исходя из того, что стоимость одного часа работы в среднем 10 лет; C_3 – цена 10 кВт, 10 руб.; A – мощность 10 кВт 174 руб/год

Поэтому $\dot{A} = (2000 \cdot 25 - 10000) \cdot A$; $\dot{A} = 10000 \cdot A$; $\dot{A} = 10000 \cdot A$ руб/год

$$\dot{A} = (2000 \cdot 25 - 10000) \cdot A = 10000 \cdot A \text{ руб/год.}$$



Список литературы

1. Бурда А.К., Александров Г.И. Систематика и таксономия млекопитающих Украины. М., 1979.
2. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
3. Бушневский Г.И. Фауна млекопитающих Украины. М., 1952.
4. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
5. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
6. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
7. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
8. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
9. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
10. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
11. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
12. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
13. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
14. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
15. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
16. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
17. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
18. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
19. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
20. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
21. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.
22. Бушневский Г.И. Млекопитающие Украины. М., 1952.

24. Кочетков А.М. Периодические решения неавтономных систем дифференциальных уравнений. М.: Наука, 1987. 152 с.

25. Палевиц С.Е. Динамика вращательного движения твердого тела. М.: Наука, 1987. 152 с.

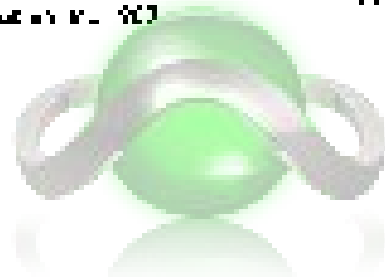
26. Мещеряков В.П. Нестационарные процессы во вращающихся системах. М.: Наука, 1987. 152 с.

27. Стернберг С. Вращение твердого тела. М.: Наука, 1987. 152 с.

28. Кочетков А.М. Динамика вращательного движения твердого тела. М.: Наука, 1987. 152 с.

29. Мещеряков В.П. Нестационарные процессы во вращающихся системах. М.: Наука, 1987. 152 с.

30. Кочетков А.М. Динамика вращательного движения твердого тела. М.: Наука, 1987. 152 с.



P L T C

Проектная декларация по объектам недвижимости

Исполнители Проектных услуг:

ООО «СЭКО» (ИНН 50/0010000000 ОГРН 5007083893 ОГРНИП 50070838930000000)
ИНТЕРИОМЪС

Заказчик: ООО «СЭКО» (ИНН 50/0010000000 ОГРН 5007083893 ОГРНИП 50070838930000000)

Адрес: Республика Татарстан, г. Казань, ул. Кавказская, д. 10

ИНН 50/0010000000 ОГРН 5007083893

Имя заказчика: П.А. Ибрагимов

Адрес: Республика Татарстан

Место жительства: Республика Татарстан

Средства оформления: П.А. Ибрагимов

Телефон: Республика Татарстан, г. Казань

Сайт: Республика Татарстан

ИНН 50/0010000000

Получено в печать: 01.01.2024 г. 10:00:00 (01.01.2024)

1. Проектная декларация по объектам недвижимости (далее – «Проектная декларация») составлена в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.07.2017 № 220-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон от 30.06.2013 № 102-ФЗ «Об особенностях отчуждения недвижимого имущества, принадлежащего на праве собственности государственным или муниципальным органам, и внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» (далее – «Федеральный закон») и иных нормативных правовых актов Российской Федерации, действующих на дату составления настоящей Проектной декларации.

Исполнители Проектных услуг: ООО «СЭКО» (ИНН 50/0010000000 ОГРН 5007083893 ОГРНИП 50070838930000000)

Заказчик: ООО «СЭКО» (ИНН 50/0010000000 ОГРН 5007083893 ОГРНИП 50070838930000000)

Адрес: Республика Татарстан, г. Казань, ул. Кавказская, д. 10

ИНН 50/0010000000 ОГРН 5007083893

Имя заказчика: П.А. Ибрагимов